

Linear-Wälzprüfgerät Zahnstange

RWL

Qualitätssteuerung nach dem Zweiflankenwälzprüfverfahren

Werkstücke: Zahnstangen

Merkmale: Zweiflankenwälzprüfung, Achsabstand

Messzeit: ca. 35 Sekunden

Genauigkeit: $Fi'' \pm 0,0025 \mu\text{m}$
 $fi'' \text{ Wälzsprung} \pm 0,0015 \mu\text{m}$
Reserve im Toleranzband $\pm 0,0025 \mu\text{m}$

Lösung:

- horizontal angeordnete Vorrichtung
- programmgesteuerter Greifer
- Gerät mit integrierter Messelektronik und PC

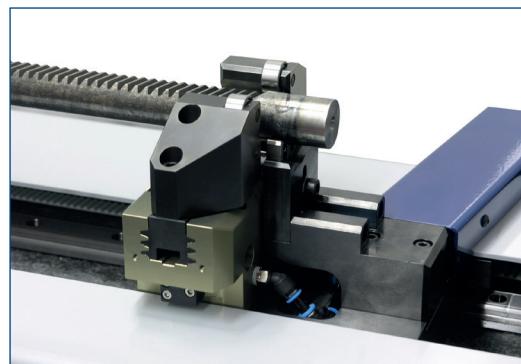
Software:

- bedienerfreundliche Software RWL Zahnstange
- grafische Darstellung der Merkmale
- umfangreiche Optionen, Datenexport, viele Sprachen

Besonderheiten: Der Messturm enthält alle nötigen Messsysteme. Ein Messtaster erfasst den Vertikalhub des Turmes und ein Winkelmesssystem erfasst den eingestellten Winkel des Ritzels.

Technische Daten

| | |
|---------------------------|----------------------------|
| Max. Teilelänge | 70 - 330 mm |
| Max. Prüflingsdurchmesser | 40 mm |
| Aufspannung | Greifer, verfahren |
| Kalibrierung | Kontrollmeister |
| Länge x Breite x Höhe | 2438 mm x 610 mm x 2245 mm |
| Gewicht | 770 kg |



FRENCO GmbH
Verzahnungstechnik • Messtechnik
Jakob-Baier-Str. 3 • D - 90518 Altdorf

www.frenco.de

pure
perfection

FRENCO